

# 作業工程

-Process-

STEP  
01

## 金型設計・制作

CAD/CAM	2台
マシニングセンター	4台
NCフライス盤	1台
NC旋盤	1台
汎用旋盤	1台
ボール盤	1台



STEP  
02

## 鋼材切断

ビレットシャー	2基
丸鋸切断機	2基



STEP  
03

## 鍛造

1600t プレス	1台
1tハンマー	1台
2tハンマー	2台
3tハンマー	1台



STEP  
04

## 無酸化油焼入焼戻し連続炉

500kg/h	2台
---------	----



STEP  
05

## 検査

アムスラー試験機
ブリネル硬度計
ロックウェル硬度計
3Dスキャナー



# 出荷